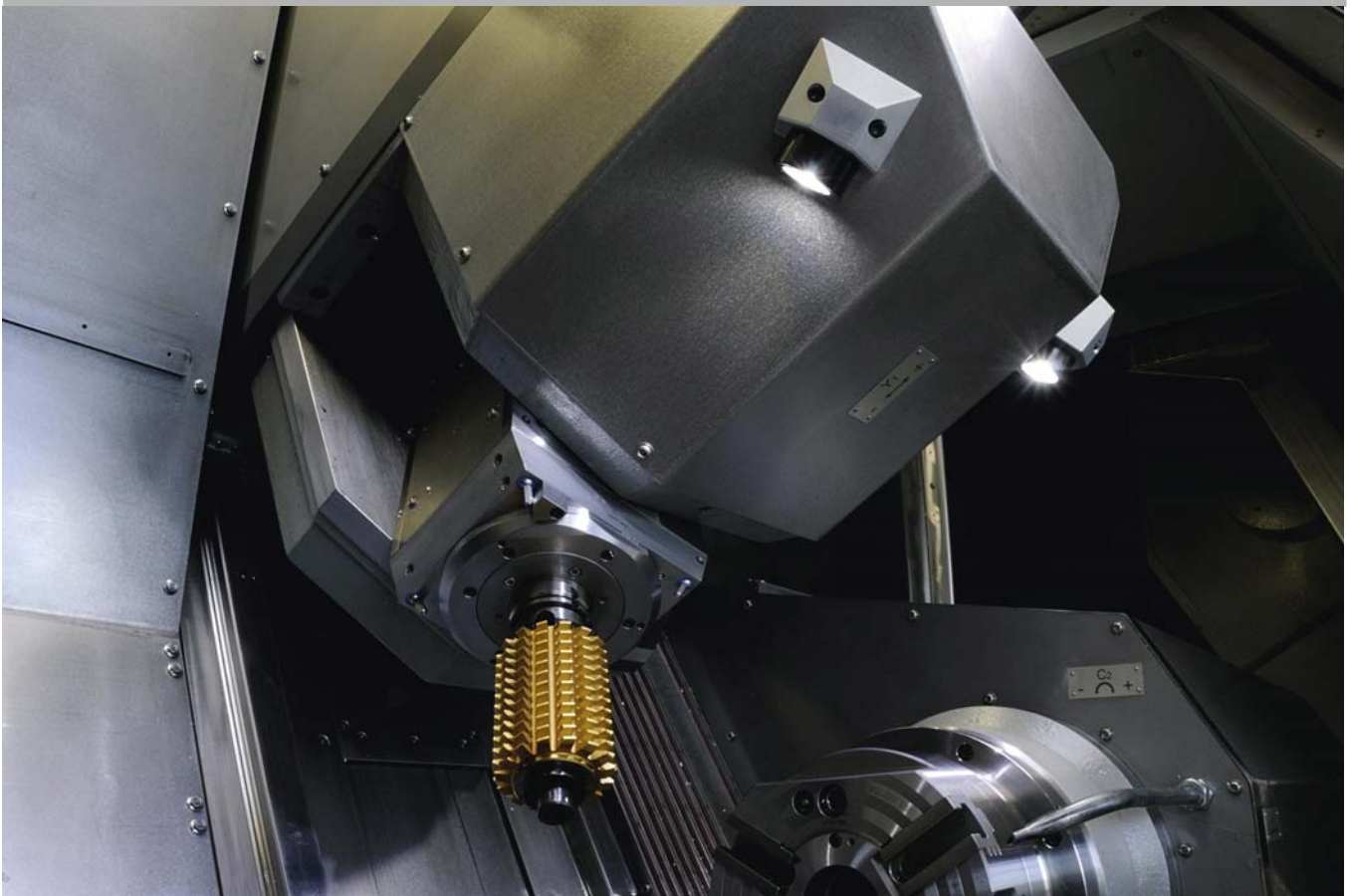


WFL MILLTURN TECHNOLOGY, LINZ, ÖSTERREICH
WFL MILLTURN TECHNOLOGY, LINZ, AUSTRIA

REFERENZ | REFERENCE



Unternehmen | company: WFL Millturn Technology GmbH & Co. KG

Branche | branch: Werkzeugmaschinenhersteller | machine-tool manufacturing industry

Beleuchtungslösung | lighting solution: Maschinenleuchte HEAD LED | machine luminaire HEAD LED



Projektbeschreibung

WFL (Werkzeugmaschinenfabrik Linz) konzentriert sich als einziger Hersteller weltweit auf multifunktionale Dreh-Bohr-Fräszentren, kurz: Millturn Technology. „Millturn“ setzt sich aus den englischen Begriffen „Milling“ (fräsen) und „Turning“ (drehen) zusammen. Die Integration von verschiedensten Bearbeitungstechnologien in einer CNC-Maschine bringt erhebliche Vorteile. Benötigte man bisher mehrere Einzelmaschinen für die Herstellung von Werkstücken, kann dies mit einer Millturn von WFL in einem einzigen Arbeitsgang erfolgen. Es entfallen aufwändige Wechsel von einer zur nächsten Maschine und die damit verbundenen Einspannfehler sowie Liegezeiten. So spart eine WFL Millturn bis zu 70 % Durchlaufzeit und rund ein Viertel Fertigungskosten.

Mit Argumenten wie diesen überzeugt WFL weltweit. Namhafte Unternehmen aus Bereichen wie Aerospace, Automotive und Schifffahrt setzen ebenso auf die Millturn-Technologie wie Druckmaschinen-, Kunststoffmaschinen- und Werkzeugmaschinenhersteller.

Für die Grundbeleuchtung setzt WFL Waldmann Schutzrohrleuchten RL 70 mit integriertem Vorschaltgerät ein. Vorteil: die Leuchten können in Reihe aneinander gesteckt werden – Kabelsalat adieu! Die zusätzliche Ausleuchtung des Bearbeitungsbereichs wurde bisher von Halogenstrahlern geleistet.

Doch Halogen hat Schwächen. Eine kurze Lebensdauer der Leuchtmittel und eine Bauform, die der optimalen Platzierung oft im Wege steht. Außerdem eine hohe Temperaturentwicklung, die zur unerwünschten Aufheizung des Werkstückes führen kann.

Auf der Suche nach einer optimierten Lichtlösung zur Ausleuchtung des Bearbeitungsbereiches kamen WFL und Waldmann zusammen.

Klein und dicht nach IP 67, unempfindlich gegenüber Spanbeschuss und eine minimale Wärmeentwicklung – das waren die Anforderungen. Die Lösung: HEAD LED von Waldmann mit einem Gehäusedurchmesser von 49,5 mm und einer Höhe von 23 mm. WFL hat bei Waldmann nicht nur das richtige Produkt gefunden, sondern auch einen Partner, der ein innovatives Produkt und die Kundenanforderungen gezielt zusammengeführt hat. Gemeinsam wurde die optimale Montageposition und der Abstrahlwinkel definiert – direkt auf dem Dreh-Bohr-Fräskopf sind links und rechts je eine HEAD LED adaptiert. Das Besondere daran: Das Licht fährt immer mit und setzt Werkzeug sowie Werkstück in jeder Situation perfekt in Szene.

Project description

WFL (Werkzeugmaschinenfabrik Linz) is the only manufacturer worldwide focused on multifunctional turning-milling machines, in short: Millturn technology. „Millturn“ is combined from the English terms „milling“ and „turning“. The integration of various machining technologies in a CNC machine brings considerable advantages. If previously several single machines were needed for the manufacture of work pieces, it can be done with one Millturn by WFL in a single operation. Extensive changes from one to the next machine and the associated clamping errors and turnaround times are omitted. A WFL Millturn therefore saves a passing period of up to 70% and approximately a quarter of the production costs.

WFL convinces worldwide with arguments as these. Prominent companies in industries such as aerospace, automotive and maritime rely on the Millturn technology just as much as the printing machine industry, the plastics machine industry and tool manufacturing industries.

WFL uses protective tube lights RL 70 with integrated ballasts for basic lighting. Advantage: The lights can be plugged in sequentially. Hence, no more tangled wires! The additional illumination of the machining area has been provided by halogen spotlights up to now.

However, halogen has weaknesses. A short service life of the bulb and a design, which often hinders optimal placement. In addition to a high temperature development; this can result in unwanted heating of the work piece.

WFL and Waldmann came together in search for an optimized lighting solution for illuminating the machining area.

Compact and water-tight in accordance with IP 67, chip resistant and marginal heat development; these were the requirements. The solution: HEAD LED by Waldmann with a housing diameter of 49.5 mm and a height of 23 mm. WFL not only found the right product at Waldmann, but also a partner who objectively combined an innovative product and the customer's specifications. The optimum mounting position and the dispersion angle were jointly defined. A HEAD LED is attached on either side of the turning-milling head. Special feature: The light always accompanies and perfectly focuses on the tool and the work piece in any situation.